

# DRIFT OG VEDLIGEHOLD FOR ARO BASIC

## **Anode:**

Anodens funktion er at beskytte mod galvanisk korrosion. Den fabriksmonterede magnesium-anode skal kontrolleres senest 1 år efter beholderen er opsat.

Da anodens levetid er meget afhængig af vandkvaliteten på montagestedet og af vandinstallationens alder og materialesammensætning, kan der ikke opgives faste terminer for anode service, men der vil normalt blive længere og længere mellem nødvendige anode skift.

VVS-installatøren skal sørge for, at der efter montage af beholderen, er udfyldt et anodekort, dette kan tilgås på hjemmesiden. Det vil her fremgå, om anoden er udskiftet eller blot kontrolleret, ligesom datoen for montagen og næste kontrol af anoden vil være anført.

Henvend dig til ARO ENERGY SOLUTIONS hvis du ønsker et fysisk anodekort.

Kontrol af magnesium-anode:

*ARO ENERGY SOLUTIONS beholdere leveres fra fabrik inkl. magnesium-anode(r).*

*Ved brug af elektrisk anode: Se datablad for elektrisk anode.*

- 1) Sluk eventuelle el-patroner.
- 2) Afspær koldt vand, varmt vand og evt. cirkulation.
- 3) Aftap vandet i beholderen.
- 4) Skru anoden ud.
- 5) Kontrollér anoden:
  - Hvis der ved første kontrol er mindre end 1/3 af anoden tilbage, skal anoden udskiftes én gang årligt.
  - Generelt gælder, at anoden altid skal udskiftes, hvis der er mindre end halvdelen tilbage – uanset tidspunkt for kontrollen.
  - Såfremt VVS-installatøren vurderer, at et anodeskift ikke er nødvendigt, skal VVS-installatøren sikre at den eksisterende anode er rensat for kalk.
  - Se vores tilbehør og reservedelsliste for at vælge den korrekte størrelse til den pågældende beholder.
  - Det er VVS-installatørens ansvar, at der altid er en aktiv anode monteret i beholderen.
- 6) Udfyld anodekortet – enten fysisk eller digitalt.
- 7) Åben for tidligere afspærret kuglehaner og påfyld tanken med vand.  
Kontroller samtidig for eventuelle utætheder.

# DRIFT OG VEDLIGEHOLD FOR ARO BASIC

## Rens og afkalkning:

Beholderen kan renses via inspektionslemmen. Alternativt kan en kemisk rensning udføres.

Ved rens via inspektionslem:

- 1) Sluk eventuelle el-patroner.
- 2) Afspær koldt vand, varmt vand og evt. cirkulation.
- 3) Aftap vandet i beholderen.
- 4) Fjern forsigtigt plastklåget der dækker over inspektionslemmen.
- 5) Skru boltene af så inspektionslemmen løsnes.  
Størrelse på bolte:  
≤ Model 500: M10  
≥ Model 800: M12
- 6) Afmonter inspektionslemmen.
- 7) Vand og slam i bunden af tanken støvsuges med en støvsuger beregnet til opgaven.
- 8) Løs kalk fjernes og beholderen spules evt. for at fjerne yderligere kalk.
- 9) Monter inspektionslemmen med en ny pakning.  
Se vores tilbehør og reservedelsliste for at vælge den korrekte pakning til den pågældende beholder.  
Krydspænd boltene med et moment på:  
Ø180 inspektionslem: 20 Nm  
Ø290 inspektionslem: 40 Nm
- 10) Åben for tidligere afspærret kuglehaner og påfyld tanken med vand.  
Kontroller samtidig for eventuelle utætheder.
- 11) Tænd eventuelle el-patroner.

Ved kemisk rensning:

ARO ENERGY SOLUTIONS rådgiver og udfører ikke udsyring af beholdere.  
Kontakt eventuelt Guldager på +45 48 13 44 00 / [servicedk@guldager.com](mailto:servicedk@guldager.com).  
Link: <https://www.guldager.com/produkter/udsyring/>.